



SHINELINE SEAL

Selador de Base Aquosa

Tratamento de Pisos

Propriedades:

SHINELINE SEAL é um selador termoplástico especialmente formulado para ser utilizado com acabamentos High Speed e Ultra High Speed, desenvolvido para pisos de média e alta porosidade como: granilite, concreto, cimento, marmorite, pisos vinílicos, etc.

O alto teor de sólidos, faz com que a aplicação de apenas duas camadas de SHINELINE SEAL seja suficiente para selar, condicionar e proteger o piso, oferecendo uma base apropriada para a aplicação dos acabamentos High Speed e Ultra High Speed da Spartan. A principal característica da formulação de SHINELINE SEAL é a combinação de termo-monômeros que acentuam a dureza do filme. Uma vez aplicado, SHINELINE SEAL torna-se um selo flexível, transparente e consistente que ajuda a prevenir desgaste por abrasão, riscos e uso contínuo, agindo como uma barreira, protegendo e prolongando a vida útil do piso e facilitando sua conservação.

Instruções de uso:

- A superfície deve estar limpa, isenta de pó, areia, terra, ceras, resinas, gorduras, graxas ou qualquer tipo de sujeira e umidade.
- Aplicar SHINELINE SEAL puro, com auxílio de um mop aplicador. Aplicar 2 camadas uniformes, com 45 minutos de secagem entre as camadas. O rendimento por camada é de 60 a 80 m² por litro, dependendo da porosidade da superfície.
- Aguardar a secagem da última camada de SHINELINE SEAL e logo após aplicar as camadas de acabamento High Speed ou Ultra High Speed.

Dados Técnicos:

Aparência:	Líquido Leitoso
Cor:	Branco a Bege
Odor:	Característico
pH:	8,5 - 10,5
Peso específico:	1,010 - 1,040 g/cm³
Viscosidade:	1,0 - 10,0 cps
Teor de ativos:	23,0 - 25,0 %
Registro do Ministério da Saúde:	PRODUTO SANEANTE NOTIFICADO NA ANVISA Nº 25351.628038/2009-39

Garantia:

Produção moderna e rigoroso controle de laboratório asseguram qualidade uniforme por todo o tempo. Assim, todos os produtos manufaturados pela Spartan do Brasil são garantidos para a total satisfação do usuário.



SPARTAN DO BRASIL PRODUTOS QUÍMICOS LTDA.

Rua Dr. Fernão Pompeu de Camargo, 1704 - Jd.
do Trevo
Campinas/SP Brasil - CEP 13.040-010
Tel: (19)3037-3300 - Fax: (19)3037-3320
spartan@spartanbrasil.com.br -
<http://www.spartanbrasil.com.br>
FILIAL: São Paulo

